



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГРАВЕР**

**SL-10**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



## **УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!**

Благодарим Вас за приобретение пневматической дрели Wester. Вся продукция Wester спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

**Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.**

Сохраните эту инструкцию для дальнейших справок. При передаче инструмента третьим лицам прилагайте к нему данную инструкцию.

При работе с дрелью всегда руководствуйтесь указаниями по безопасности, содержащимися в данной инструкции по эксплуатации.

Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию дрели.

В случае несоблюдения правил эксплуатации пневматической дрели или внесения каких-либо изменений в ее конструкцию инструмент не подлежит гарантийному ремонту.

Обращайте особое внимание на те положения инструкции, которые отмечены знаком **«ВНИМАНИЕ!»**. Несоблюдение данной инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

## **НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**

Пневматический гравер предназначен для сверления, фрезерования, шлифования, зачистки, резания, гравировки. Для работ по стали, стеклу, керамики и пластика.

Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном температур от +5°C до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

## **КОМПЛЕКТАЦИЯ**

Цанга 6мм – 1шт

Цанга 3мм – 1шт

Шарошки (хвостовик 3мм) – 5шт

Шарошки (хвостовик 5мм) – 5шт

Ключ гаечный – 1шт

Евро адаптер 1/4" – 1шт

Кейс – 1шт

**ВНИМАНИЕ!** Комплектация инструмента может изменяться без предварительного уведомления.

## ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА (Рис.1)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	SL-10
Размер хвостовика	3 мм и 6 мм
Частота вращения	25000 об/мин
Средний расход воздуха	86 л/мин
Рабочее давление	6.3 бар
Соединение штуцера	¼"
Внутренний диаметр шланга (при длине до 8м)	3/8"
Масса инструмента	0,45 кг
Уровень шума	95.1 дБ
Уровень вибрации на рукоятке	0.8 м/с <sup>2</sup>

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ГРАВЕРОМ

- Пневмоинструментом разрешается производить только ту работу, для которой он предназначен.
- Перед присоединением гибкого трубопровода к инструменту спустить конденсат из воздушной магистрали.
- Незначительным давлением продуть гибкий трубопровод сжатым воздухом.
- При работе пневмоинструментом необходимо: подключать гибкие трубопроводы пневмоинструмента к трубопроводам сжатого воздуха только

через вентили, установленные на воздухораспределительных коробках или отводах от магистрали;

- подавать воздух только после установки инструмента в рабочее положение;
- следить, чтобы не было утечки воздуха в местах присоединения гибкого трубопровода;
- при работе пневматической дрелью, пневмозубилом, шлифовальной машинкой и другими подобными инструментами пользоваться защитными очками или щитком для защиты глаз и лица;
- при работе с тяжелым пневмоинструментом подвешивать его на специальные подвески;
- обрабатываемые изделия устанавливать устойчиво, согласно технологической карте;
- следить, чтобы пневмошланги не пересекались с транспортными коммуникациями: рельсами железнодорожных путей и автодорогами, кабелями и гибкими трубопроводами сварочной аппаратуры, тросами, а также не соприкасались с горячими и масляными поверхностями;
- устанавливать и снимать вставной инструмент, а также его регулировать только после полной остановки инструмента и отключения от магистрали;
- принять меры к предупреждению попадания подводящего гибкого трубопровода под режущую часть инструмента;
- при прекращении подачи воздуха или временном перерыве в работе перекрыть вентиль воздушной магистрали и вынуть вставной инструмент;
- при длительных перерывах пневмоинструмент уложить в специально предназначенное место
- в случае срыва гибкого трубопровода немедленно выключить подачу сжатого воздуха.

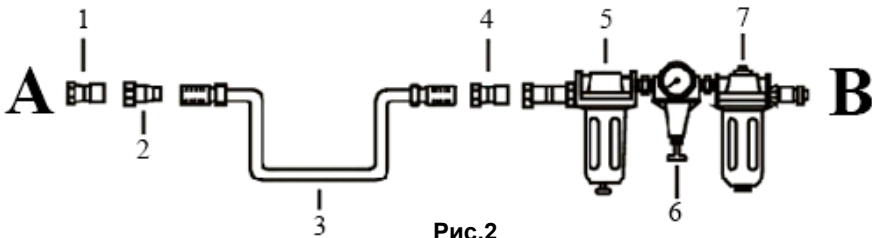
### **При работе пневмоинструментом запрещается:**

- присоединять воздушный шланг к пневмоинструменту при открытом кране воздушной магистрали;
- стоять во время работы на обрабатываемом изделии;
- обрабатывать деталь, находящуюся на весу или свисающую с упора;
- использовать массу тела для создания дополнительного давления на инструмент;
- работать у неогражденных или незакрытых люков и проемов, а также с переносных лестниц, стремянок и незакрепленных подставок;
- самостоятельно устранять неисправности пневматического инструмента (необходимо сдавать его в ремонт);
- переносить его, держа за шланг;
- оставлять без присмотра, подвергать его ударам;
- применять подкладки при наличии люфта во втулке;
- держать за вставной инструмент;
- прекращать подачу сжатого воздуха перекручиванием и перегибанием шланга;
- снимать с машины средства виброзащиты, управления, глушитель шума;
- пользоваться погнутыми оправками, шпинделями и шпильками;

- использовать вместо сжатого воздуха легковоспламеняемые газы.
- Превышать рекомендованное давление.
- Переносить пневматический гравер с пальцем на кнопке пуска, так как он может сработать и нанести травму.
- Работать гравером, если Вы утомлены или находитесь под воздействием алкоголя или сильнодействующих лекарственных средств;

Перед соединением шланга для подачи воздуха, его необходимо предварительно продуть. Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер. Внутренний диаметр шланга должен быть не менее 3/8" (10 мм) и соединение должно иметь аналогичную размерность.

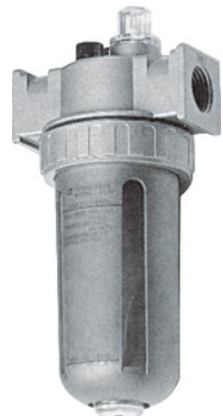
Храните шланг вдали от острых предметов, легковоспламеняющихся, горячих веществ. Перед работой визуально проверяйте шланг на наличие повреждений. Данные граверы предназначены для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси, приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, а так же к ухудшению качества работы, рекомендуется использовать в воздушной линии фильтры, которые устанавливаются как можно ближе к пневмодрели.



- А – Инструмент  
 В – Источник воздуха
1. Штуцер
  2. Переходник
  3. Шланг
  4. Переходник шланга
  5. Лубрикатор
  6. Манометр
  7. Влаво/маслоотделитель

При работе с данным пневмоинструментом рекомендуется использовать лубрикатор, который способствует увеличению срока службы и хорошей работе инструмента.

Лубрикатор служит для первоначальной смазки капельным путем мест скольжения (подшипники скольжения работают на воздушном клине, который возникает при достижении ротора рабочих оборотов). Его следует регулярно проверять и заполнять маслом, предназначенным для



пневмоинструментов.

Для обогащения воздуха маслом самый лучший способ – это установка в пневмолинию смазывающего устройства – лубрикатора, который устанавливают после фильтра, и он будет производить смазку автоматически.

Его следует регулярно проверять и заполнять маслом, предназначенным для пневмоинструментов.

**ВАЖНО!** Если к Вашей системе невозможно установить стационарный лубрикатор, необходимо использовать линейный лубрикатор (мини-лубрикатор) WESTER 816-006.



Если он отсутствует, необходимо вручную закапывать 2-6 капель специального масла во входной штуцер инструмента один раз в день или после двух часов работы. После заливки масла дайте поработать инструменту без нагрузки.

Также Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор и лубрикатор. Для данной модели дрели оптимальным вариантом будет установка модульной группы WESTER 816-002.

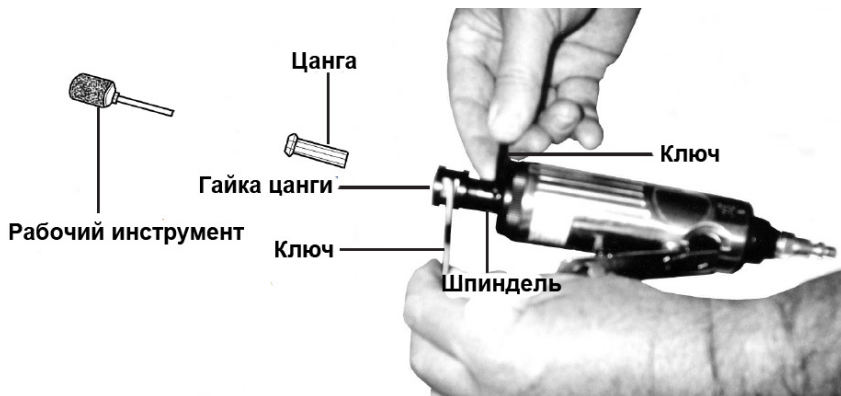
Помните, что применение более густого масла снижает ресурс работы пневмоинструмента.

Использование промышленных марок масел ведёт к интенсивному износу резиновых изделий инструмента.

**ВАЖНО!** Если к Вашей системе невозможно установить лубрикатор, следует закапывать 2-6 капель специального масла во входной штуцер инструмента один раз в день или после двух часов работы.

Масло следует использовать только предназначенное для пневмоинструмента, имеющее специальные присадки, использование промышленных марок масел ведёт к интенсивному износу резиновых изделий инструмента.

**ВНИМАНИЕ!** Перед сборкой, заменой оснастки, а также выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневматический гравер от источника подачи воздуха.



### **Установка насадки.**

Зафиксируйте шпиндель гравера, затем вторым ключом ослабьте гайку цанги.

Установите цангу в гайку цанги гравера.

Вставьте рабочий инструмент в цангу и затяните гайку цанги ключом.

## **ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ГРАВЕРА**

1. Установите фильтры, шланг и другие приспособления, в качестве примера см. Рис.2.
2. Отрегулируйте давление в выходном редукционном клапане компрессора.
3. Подсоедините инструмент к шлангу при помощи переходника.
4. Запустите гравер. Для включения гравера нажмите вперед блокировку выключателя, нажмите и удерживайте рычаг выключателя.

### **Дополнительные товары.**

- Шарошки для гравера WESTER SL10 6мм, 5шт.
- Шарошки для гравера WESTER SL10 3мм, 5шт.
- Адаптер WESTER 815-007 быстросъемный универсальный ЕВРО на шланг d=6мм 1шт.
- Адаптер WESTER 815-005 быстросъемный универсальный ЕВРО с внутренней резьбой 1/4" 1шт.
- Адаптер WESTER 815-006 быстросъемный универсальный ЕВРО с внешней резьбой 1/4" 1шт.
- Влагодделитель/редуктор WESTER 816-003 1/4" с манометром, 0-10Бар
- Влагодделитель/редуктор/лубликатор WESTER 816-002 1/4" с манометром 0-10Бар
- Шланг резиновый WESTER 814-003 10м 6х12мм с адаптерами БРС (евро)
- Шланг резиновый WESTER 814-005 10м 10х17мм с адаптерами БРС (евро)
- Шланг спиральный WESTER 814-000 5м 5х8мм с адаптерами БРС (евро)
- Шланг спиральный WESTER 814-002 15м 5х8мм с адаптерами БРС (евро)

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Регулярно смазывайте пневматический гравер.

После окончания работы всегда очищайте инструмент. Никогда не используйте инструмент, имеющий механические повреждения.

При загрязнении протрите инструмент влажной тряпкой. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители. После чистки протрите инструмент сухой тряпкой.

Все работы по ремонту инструмента должны выполняться квалифицированным специалистом авторизованного сервисного центра с применением оригинальных запчастей.

Регулярно проверяйте все крепежи, винты на корпусе инструмента, чтобы убедиться, что они хорошо подтянуты. При потере винтов, немедленно замените их новыми. Несоблюдение этого правила может вызвать серьезную опасность при использовании.

Храните изделие в помещении с нормальной влажностью при температуре не ниже +5°C.

## **ИЗМЕНЕНИЯ**

В связи с постоянным совершенствованием производства изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию инструмента изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

### **Изделие соответствует требованиям ТР ТС.**

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

### **Декларация о соответствии единым нормам ЕС.**

Настоящим мы заверяем, что пневматический гравер марки **WESTER** соответствует директиве EN60974-6:2003.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug GmbH", "Хаммер Веркцойг ГмбХ"

Адрес:

Niederuau 25, 60325, Frankfurt am Main, Germany

Ниденау 25, 60325, Франкфурт на Майне, Германия

Произведено в КНР.

Дата изготовления указана на этикетке инструмента.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>